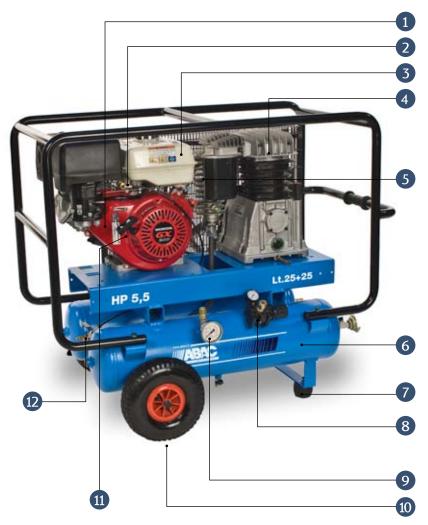


Compresseurs d'air autonomes Moteurs Essence / Diesel et bi-énergie

de 5 à 18 cv

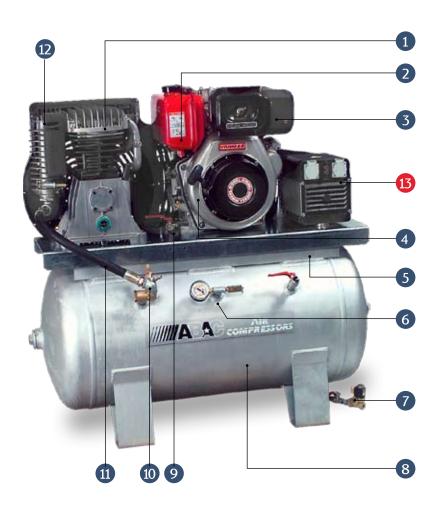
COMPRESSEURS à MOTEUR ESSENCE

- 1 Moteur thermique essence
- 2 Verin de commande, mise au ralenti moteur
- 3 Réservoir d'essence
- 4 Groupe de compression à piston
- Sefroidisseur d'air de refoulement
- 6 Réservoir d'air comprimé
- Tampons amortisseurs
- 8 Détendeur de pression
- 9 Ensemble contrôle d'air
- Roues gonflables
- Démarrage à lanceur ou électrique (selon modèle)
- Valve de régulation pneumatique et clapet anti-retour



COMPRESSEURS à MOTEUR DIESEL et BI-ENERGIE

- Groupe de compression à piston
- 2 Réservoir de gasoil
- Moteur thermique diesel
- 4 Démarrage à lanceur ou électrique
- 5 Double plateau avec amortisseurs anti-vibrations (bi-énergie uniquement)
- 6 Ensemble contrôle d'air avec sécurité
- Purge électrique des condensats (option)
- 8 Réservoir d'air galvanisé pression 14 bar
- 9 Vérin de commande mise au ralenti moteur
- Valve de régulation pneumatique et clapet anti-retour
- 1 Tuyauterie souple de refoulement
- Refroidisseur d'air de refoulement
- Génératrice d'électricité (pour compresseur bi-énergie)



Compresseurs autonomes ESSENCE **MOBILES**

Autonome Line



Les blocs de compression sont conçus et fabriqués dans les usines ABAC, suivant les standards de qualité internationaux.
Cylindre fonte pour une durée de vie accrue.
Contrôle visuel du niveau d'huile.









Le choix des moteurs HONDA essence,

reconnus pour leur grande fiabilité et leur niveau sonore exceptionnel, garantit la longévité de nos compresseurs, et un excellent confort d'utilisation.

La vitesse du moteur est réduite automatiquement lorsque le compresseur n'est pas sollicité (ensemble valve de régulation + vérin pneumatique).



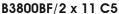
B5900BF/200 C8



Roues gonflables de grand diamètre et poignée de manutention surdimensionnée, pour faciliter le déplacement et le transport.

Compresseurs autonomes ESSENCE ROLL BAR







Les compresseurs autonomes sont équipés d'un excellent système de refroidissement (volant d'entraînement à pâles de ventilation, culasse en aluminium injecté sous pression à larges ailettes, ...). La maîtrise de la température assure une excellent longévité des compresseurs.



La disposition originale des 2 cuves, les roues gonflables et les pieds antivibratoires assurent une excellente stabilté et limitent les vibrations.







ECO 1000 HDM

La gamme des compresseurs autonomes ABAC utilise également **des compresseurs à vis** lubrifiés à grand débit d'air.

La régulation progressive du débit d'air maintient en permanence une pression de service entre 7 et 8 bar. Elle évite ainsi l'emploi d'un réservoir.

Compresseurs autonomes ESSENCE et DIESEL sur RESERVOIR

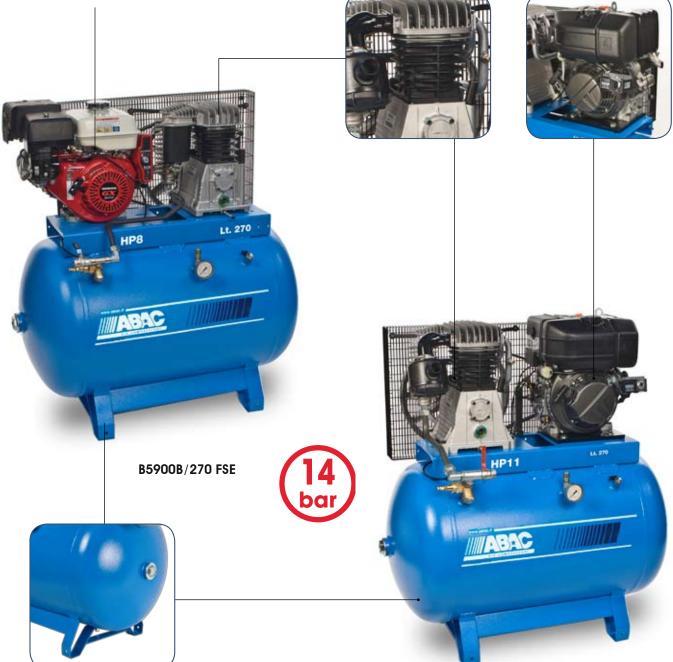


Moteur thermique Essence HONDA de 8 à 11 CV. Démarrage électrique.

Bloc de compression bi-cylindre bi-étagé avec cylindre fonte. Avec la technique de compression biétagée on obtient une température de travail moins élevée et ainsi un

meilleur rendement.

Moteurs thermique
Diesel LOMBARDINI de 7
à 16 CV. Leur basse vitesse
de rotation assure une
excellente fiablilité.
Démarrage électrique.



Les réservoirs compacts sont étudiés pour une manutention aisée. Leurs dimensions permettent d'optimiser les espaces disponibles (ex. véhicules utilitaires). Leurs pieds renforcés sont prévus pour supporter le poids et les vibrations.

B7000/270 LD11

Compresseurs autonomes DIESEL "BI-ENERGIE"

Le concept bi-énergie rassemble en un seul appareil autonome, une centrale d'air comprimé et une génératrice de courant électrique. Il permet un gain de place et réduit considérablement les coûts d'expoitation. Il est particulièrement bien adapté pour l'équipement des camions atelier.



Les génératrices d'électricité LEROY-SOMMER offrent un large gamme de 2 kVA à 5,5 kVA en mono ou triphasé.



NS39S/200 YRBI 10/2

(purge en option)

NS39S/200 HZBI 10/2



NS39/LN/LDBI 16/5

Compresseur vertical bi-énergie destiné plus particulièrement à l'**installation dans un vehicule atelier** pour la maintenance sur site. Molns de pollution, plus de silence grâce à l'utilisation d'un moteur diesel LOMBARDINI FOCS à refroidissement liquide.



Caractéristiques techniques

RÉFÉRENCES	Type	Réservoir	Volume engendré	Débit réel	Puissance moteur	Pression	Réglage auto.du	Niveau sonore		Démarrage		Dimensions Long. x Larg. x Haut.	Poids
REFERENCES	1,750	litres	m³/h	m³/h	cv	Bar	ralenti	dB(A)	carburant	électrique	kVA	mm	kg
COMPRESSEURS	1OTUA	NOM	ES ESS	ENCE	- MC	BILE	S						
B2800BF/100 C4	Piston	100	18	14	4	7/9	oui	75	ESS.	non	-	1090 x 420 x 1030	71
B3800BF/50 C5	Piston	50	26	20	5	7/9	oui	76	ESS.	non	-	1000 x 410 x 870	67
B3800BF/100 C5	Piston	100	26	20	5	7/9	oui	77	ESS.	non	-	1090 x 420 x 1050	75
B3800BF/200 C5	Piston	200	26	20	5	7/9	oui	77	ESS.	non	-	1380 x 600 x 1050	95
B5900BF/200 C8	Piston	200	40	30	8	7/9	oui	77	ESS.	non	-	1380 x 600 x 1080	143
		,		'						,			

COMPRESSEURS	COMPRESSEURS AUTONOMES ESSENCE - ROLL BAR												
B3800BF/2 x 11 C5	Piston	2x11	26	20	5	7/9	oui	78	ESS.	non	-	850x650x810	75
B5900BF/2 x 25 C8	Piston	2x25	40	30	8	7/9	oui	79	ESS.	non	-	1120x690x910	118
ECO 1000 HDM	Vis	-		60	13	7/8	oui	82	ESS.	non	-	850x590x585	75
SC 1000 HDM	Vis	-		60	13	7/8	oui	80	ESS.	option	-	850x590x585	80
SC 1500 HDE	Vis	-		90	18	7/8	oui	85	ESS.	oui	-	880x660x570	140

COMPRESSEURS	1OTUA	MON	ES ESS	ENCE	- SUF	R RES	ERVO	OIR -	14 bo	ar			
B5900B/270 FSE	Piston	272	37	28	8	10/12	oui	80	ESS.	oui	-	1170x600x1200	183
B6000/270 FSE	Piston	272	45	34	11	10/12	oui	84	ESS.	oui	-	1170x600x1200	195

COMPRESSEURS	COMPRESSEURS AUTONOMES DIESEL - SUR RESERVOIR - 14 bar												
B6000/270 LD7	B6000/270 LD7 Piston 272 45 34 7 10/12 oui 82 GAS. oui - 1170x600x1225 199												
B7000/270 LD11	Piston	272	70	54	11	10/12	oui	86	GAS.	oui	-	1170x600x1290	218

COMPRESSEURS A	COMPRESSEURS AUTONOMES DIESEL - BI-ENERGIE avec génératrice LEROY SOMER												
NS39S/230 YRBI 10/2	Piston	230	46	35	10	10/12	non	77	GAS.	oui	2 kVA 230 V mono	1250x600x1350	204
NS39S/230 HZBI 11/2	Piston	230	49	39	11	10/12	non	80	GAS.	oui	2 kVA 230 V mono	1250x600x1350	180
NS39/LN/LDBI 16/2 2X55	Piston	2x55	49	39	16	10/12	non	77	GAS.	oui	2 kVA 230 V mono	700x650x1350	205
NS39S/230 YRBI 10/3,5	Piston	230	36	28	10	10/12	non	78	GAS.	oui	3,5 kVA 230 V mono	1250x600x1350	206
NS39/LN/LDBI 16/3,5 2X55	Piston	2x55	49	39	16	10/12	non	77	GAS.	oui	3,5 kVA 230 V mono	700x650x1350	207
NS39S/230 YRBI 10/5	Piston	230	34	27	10	10/12	non	78	GAS.	oui	5,5 kVA mono ou tri	1250x600x1350	210
NS39/LN/LDBI 16/5 2X55	Piston	2x55	49	39	16	10/12	non	77	GAS.	oui	5,5 kVA mono ou tri	700x650x1350	211

SERVICE CLIENTELE

Une structure adaptée pour fournir une assistance complète dans tous les domaines de l'air comprimé. Etude des besoins, faisabilité, installation, maintenance grâce à un réseau de centres techniques agréés sur tout le territoire national et international.



Tous nos appareils sont fabriqués conformément

aux directives : 2006/95/CE pour les machines; 87/404/CE pour les réservoirs d'air; 2006/95/CE (basse tension) relative à la circulaire des machines électriques; 89/336/CE pour la compatibilité électromagnétique; 2000/14/CE pour le niveau sonore.

Qualité de l'air selon la norme ISO 8573-1 :

Classe	Parti	cules	Eau rés Point d	Teneur en huile résiduelle	
	mm	mg/m³	°C	g/m³	mg/m³
1	0,1	0,1	- 70	0,003	0,01
2	1	1	- 40	0,12	0,1
3	5	5	- 20	0,88	1
4	15	0,1	+ 3	6	5
5	40	10	+ 7	7,8	25
6			+ 10	+ 10 9,4	



ABAC FRANCE S.A.

112, chemin de la Forêt aux Martins ZAC Briffaut Est - B.P. 179 26906 VALENCE Cedex 9 Tél. 04 75 41 81 51 - Fax 04 75 41 89 98

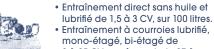
internet: www.abac-france.fr

La gamme ABAC



COMPRESSEURS ROTATIFS A VIS de 2.2 à 200 kW (de 3,0 à 270 CV) de 8 à 15 bar Vitesse variable de 11 à 75 kW (de 15 à 100 CV) de 6 à 13 bar

COMPRESSEURS D'AIR A PISTONS



- Entraînement à courroies lubrifié, mono-étagé, bi-étagé de 2 à 25 CV sur réservoir de 27 à 1000 litres, pression maxi 11 bar.
- Insonorisé et entraînement à courroie mono-étagé et bi-étagé de 2 à 10 CV sur réservoir de 270 à 500 litres, pression maxi 11 bar.



TRAITEMENT DE L'AIR COMPRIME

- Sécheur par réfrigération de 16 à 6000 m3/h.
- Filtres déshuileurs de 3 à 0,01 microns.
- Séparateurs de condensats de 90 à 1 800 m3/h.
- Réservoir de 100 à 10 000 litres .



OUTILS PNEUMATIQUES Une gamme complète d'outils professionnels pour le marché de l'automobile, du bâtiment et de la petite industrie.

Distributeur

